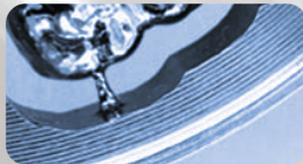
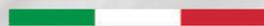


[www.88dent.com](http://www.88dent.com)



Leghe non preziose da fusione

# Metals



MADE IN ITALY





Leghe non preziose da fusione

# Metals

88Metals dispone di una selezione tra le migliori leghe non preziose presenti sul panorama dentale internazionale tra cui leghe da fusione a base Cobalto/Cromo e Nickel/Cromo per ceramica, Cobalto/Cromo per scheletrica e dischi da fresaggio a base di lega Cobalto/Cromo.



## Composizione chimica e proprietà fisiche delle leghe NP

**NP1** Lega a base di Cobalto Cromo per metallo ceramica esente da Nickel e Berillio - Tipo 5

**NP2** Lega a base di Cobalto Cromo per metallo ceramica esente da Nickel e Berillio - Tipo 4

**NP3** Lega a base di Nickel per metallo ceramica esente da Berillio - Tipo 3

**NP4** Lega a base di Nickel per metallo ceramica esente da Berillio - Tipo 4

**NP5** Lega per scheletrati a base di Cobalto Cromo esente da Nickel e Berillio - Tipo 5

**NP6** Lega per scheletrati a base di Cobalto Cromo esente da Nickel e Berillio - Tipo 5

	NP1	NP2		NP3	NP4		NP5	NP6
<b>Co</b>	61	58	<b>Ni</b>	63	60	<b>Co</b>	62	62,5
<b>C</b>	X	X	<b>C</b>	X	X	<b>C</b>	X	X
<b>Cr</b>	28	25	<b>Cr</b>	25	26	<b>Cr</b>	30	29
<b>Si</b>	1,7	1	<b>Mo</b>	11	12	<b>Ni</b>	-	-
<b>Mo</b>	-	1	<b>Si</b>	1,5	1,8	<b>Si</b>	1	X
<b>W</b>	8,5	9	<b>Mn</b>	X	X	<b>Mo</b>	5,5	6
<b>Fe</b>	X	1	<b>Attenzione</b>			<b>W</b>	-	1
<b>Mn</b>	X	-	NP3 e NP4 contengono Nickel			<b>Mn</b>	X	X
<b>Nb</b>	-	2	Il Nickel può causare reazioni allergiche					
<b>V</b>	-	2						

Norma di riferimento  
UNI EN ISO 22674

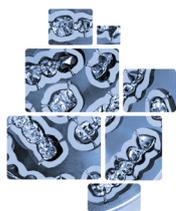
X= Elemento presente  
in quantità <1%



Leghe non preziose da fusione

# Metals

	NP1	NP2	NP3	NP4	NP5	NP6
<b>Durezza: (HV 10)</b>	285	340	185	221	400	410
<b>Allungamento percentuale a rottura (%)</b>	10	5	15	10	6	6
<b>Resistenza alla trazione (MPa)</b>	845	790	580	880	700	900
<b>0,2% Limite Elastico (MPa)</b>	620	-	340	470	620	620
<b>Modulo di elasticità (GPa)</b>	190	-	170	200	230	230
<b>Coeff. di espansione termica (20° - 600° C) (10-6/K)</b>	14,1	14,1	14,1	14,1	-	-
<b>Intervallo di fusione (°C) (Solido/Liquido)</b>	1390-1415	1370-1385	1325-1350	1310-1405	1250-1260	1340-1370
<b>Temperatura di Preriscaldamento del cilindro (°C)</b>	910-940	900-930	900-920	910-920	930-950	930-950
<b>Densità (g/cm3)</b>	8,3	8,4	8,2	8,2	8,3	8,3



Leghe non preziose da fusione

# Metals

## Composizione chimica e proprietà fisiche delle leghe NP

NP7 Lega dentale non preziosa a base Cobalto Cromo per fresatura – Tipo 5

### Legha Metallo-ceramica senza Nickel e Berillio

I dischi NP7 sono caratterizzati da un'alta omogeneità microstrutturale che consente di ottenere risultati ripetibili durante ogni processo di fresaggio.

La lega NP7 non ossida durante i trattamenti termici (degassificazione - cicli di cottura ceramica), migliorando la precisione delle lavorazioni ottenute e ottimizzando il legame con la ceramica. Sono disponibili specifiche saldature laser primarie e secondarie.

### Indicazioni per la ceramizzazione

Lo spessore minimo della lega prima della cottura della ceramica deve essere di almeno 0,2 mm.

Prima di ceramizzare, ossidare a 960 °C, sabbiare con ossido di alluminio con granulometria 110 µm e pulire attentamente con vapore.

**Attenzione: non trattare mai la NP7 con acido.**

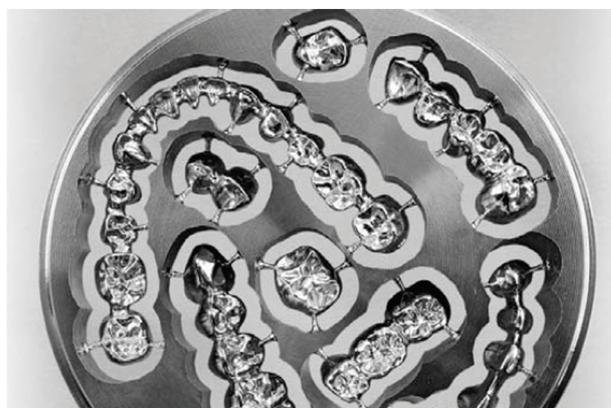
I dischi NP7 sono disponibili nelle seguenti taglie:

**Ø 99,5 mm senza gradino**

Altezza [mm] 8 / 10 / 12 / 14 / 15 / 18

**Ø 98,3 mm con gradino**

Altezza [mm] / 10 / 12 / 13,5 / 15 / 18 / 24,5



	NP7		NP7
<b>Co</b>	61	<b>Durezza: (HV 10)</b>	285
<b>C</b>	X	<b>Allungamento percentuale a rottura (%)</b>	10
<b>Cr</b>	28	<b>Resistenza alla trazione (MPa)</b>	845
<b>Si</b>	1,7	<b>0,2% Limite Elastico (MPa)</b>	620
<b>W</b>	8,5	<b>Modulo di elasticità (GPa)</b>	190
<b>Fe</b>	X	<b>Coeff. di espansione termica (20° - 600° C) (10-6/K)</b>	14,1
<b>Mn</b>	X	<b>Intervallo di fusione (°C) (Solido/Liquido)</b>	1390-1415
<b>Norma di riferimento UNI EN ISO 22674</b>		<b>Densità (g/cm3)</b>	8,3
<b>X= Elemento presente in quantità &lt;1%</b>			



filiere responsabile per oro e platinoidi  
dalla fonte al consumatore

**88**  
*dent*

E' un marchio

**8853**<sup>Spa</sup>

**8853 Spa**

**Sede commerciale - Uffici amministrativi - Stabilimento**

Via Pitagora 11 - 20016 Pero (MI)

Tel. +39 02 8853.501 - [info@88dent.com](mailto:info@88dent.com)

[www.88dent.com](http://www.88dent.com)

**Centro Assistenza 88Dent**

Via Albertini 1 - 60131 Ancona - Tel. +39 071.2916.288

Azienda con sistema di qualità certificato  
secondo le norme UNI EN ISO 9001:2008 e UNI CEI EN ISO 13485:2012

