

# Lucitone 199®

Denture Base Resin

Prothesenkunststoff

Résine pour base de prothèse

Resina per basi protesiche

Resina para bases de dentaduras

Directions for Use

Mode d'emploi

Istruzioni per l'uso

Gebrauchsanweisung

Instrucciones de uso

## Indications for Use:

LUCITONE 199<sup>®</sup> Resin is indicated for the fabrication of prosthodontic appliances.



## Contraindications:

LUCITONE 199 Resin is contraindicated for patients and users with a history of allergic reaction to methyl methacrylate monomer.

## Warnings:

1. Material contains polymerizable monomers which may cause skin sensitization (allergic contact dermatitis) or other allergic reactions in susceptible persons. Wear protective gloves and protective clothing. Wash thoroughly with soap and water after contact. If dermatitis or other symptoms persist, seek medical advice.
2. Avoid inhalation or ingestion. High vapor concentration can induce headache, nausea, and irritation of eyes and respiratory system. Work in a well ventilated area. Liquid contact with eyes may cause possible corneal damage. Wear eye protection. Excessive long-term exposure may be associated with other more serious health effects.

**Inhalation:** Move subject to fresh air. Give oxygen or artificial respiration as required.

**Ingestion:** Contact your regional Poison Control Center immediately.

**Eye Contact:** Flush eyes promptly with copious amounts of water for 15 minutes, and consult a physician. Wash skin with soap and water.

## Precautions:

1. When grinding prosthodontic resins, proper ventilation, masks, and vacuum systems should be used.
2. Store at 60°-80°F (16°C - 27°C) away from moisture and direct sunlight. The liquid contains unsaturated monomers which may polymerize prematurely if stored at excessively high temperature and/or in sunlight. The powder contains an organic polymerization initiator which may degrade if stored at excessively high temperature.
3. LUCITONE Liquid and LUCITONE 199 Resin uncured resin are hazardous materials. Dispose in accordance with Federal, State, and local regulations.
4. LUCITONE Liquid contains methyl methacrylate monomer, a flammable liquid with a flash point of 10°C (50°F). Keep away from heat, sparks, and open flame.
5. Use liquid in a well ventilated area. Replace cap when not in use.
6. Do not pack denture resin after work time has elapsed or material has become rubbery.
7. Use of wax solvents is not recommended. Residual solvent may cause poor bonding of teeth to acrylic base.
8. Corneal damage, headache, nausea, vomiting may occur with exposure to methyl methacrylate monomer. (See Warnings and Precautions statements.)
9. Allergic contact dermatitis and other allergic reactions may occur in susceptible individuals. Residual

monomer in fully cured materials can be minimized by soaking the cured prosthesis in warm water for several days.

10. Particulates will be generated when grinding acrylic resins. Eye, skin and respiratory irritation may occur if appropriate engineering controls are not used.
11. Dispose of contents/container in accordance with local and national regulations.

### Adverse Reactions:

1. Corneal damage, headache, nausea, vomiting may occur with exposure to methyl methacrylate monomer. (See Warnings and Precautions statements.)
2. Allergic contact dermatitis and other allergic reactions may occur in susceptible individuals. Residual

monomer in fully cured materials can be minimized by soaking the cured prosthesis in warm water for several days.

3. Particulates will be generated when grinding acrylate resins. Eye, skin and respiratory irritation may occur if appropriate engineering controls are not used.

## **STEP BY STEP INSTRUCTIONS:**

### **PROPERTIES AND RECOMMENDED PROCEDURES**

The preceding table describes typical properties of LUCITONE 199 Resin, plus recommended temperatures and other important processing information. Further amplification of this condensed information is found later in the text.

### **FLASKING**

Use conventional detail compression

Residual MMA Content .....	2.2% (% mass fraction)	Maximum
Type and Class (according to ISO 20795-1).....	Type 1, Class 1	
Storage temperature for powder and liquid .....	60-80°F (16-27°C)	
Powder/Liquid ratio .....	21g (32 cc)/10 ml	
Mixing time (time required to wet all particles) .....	15-30 seconds	
Time to reach packing plasticity @ 73°F ± 2°F(23 ± 1°C).....	9 ± 2 minutes	
Working time .....	10 ± 4 minutes	
Material used to prepare mold .....	gypsum	
Temperature of mold when packing .....	room temperature to 110°F (43°C)	
Recommended cure time and temperature		
1st stage .....	1½ hours @ 163°F (73°C)	
2nd stage.....	½ hour @ 212°F (100°C)	
Alternate cure time and temperature		
1st stage .....	9 hours @ 163°F (73°C)	
2nd stage.....	½ hour @ 212°F (100°C)	
Method of cooling flask, time and temperature		
1st stage .....	½ hour in air at 60-80°F (16-27°C)	
2nd stage.....	¼ hour in water at 60-80°F (16-27°C)	

molding methods and gypsum materials for flasking.

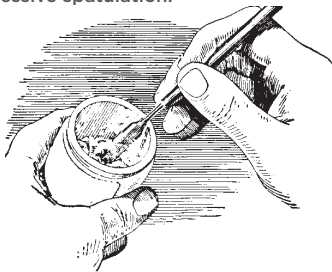
### WAX ELIMINATION

Soften wax in boiling water for approximately 6 minutes. Separate flask and remove wax by flushing with a solution of boiling water to which a detergent has been added. Use clean boiling water for final flush. **DO NOT USE WAX SOLVENTS.** Be sure case is free of wax and grease.

### TINFOIL SUBSTITUTE

Apply AL-COTE® Separator liberally to areas of the warm mold (approx. 120°F/49°C) that will contact the resin. Remove excess AL-COTE film with a dry brush. (AL-COTE Separator does not form a film on teeth.) The film of AL-COTE Separator should be thoroughly dry (approx. 3 minutes following application) before the resin is packed.

**IMPORTANT - Measure powder and liquid accurately. Do not whip air into mix by excessive spatulation.**



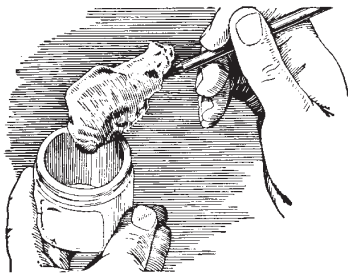
### MIXING

To assure color uniformity, shake powder jar (with a rocking motion) to prevent concentration of small particles at the bottom of jar. Add 1 unit powder 21 g (32cc) to 10 ml liquid.

CASE	POWDER	LIQUID
Extra Large	42 cc	13 ml
Large	32 cc	10 ml
Average	26 cc	8 ml
Partial	19 cc	6 ml

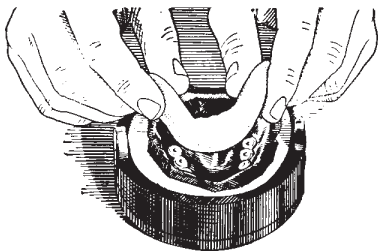
Stir sufficiently (15 seconds) to assure wetting of all powder particles. Do not over-mix. Cover mixing jar and allow material to reach packing consistency (approx. 9 minutes at room temperature of 73° ± 2°F (23° ± 1°C).

Powder measure and liquid graduate are supplied in packages of LUCITONE 199 Resin. The following table provides the correct ratios for various cases.



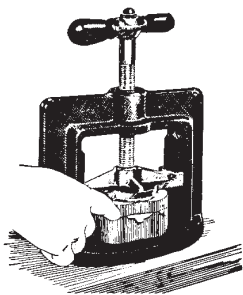
### PACKING

LUCITONE 199 Resin should be packed in warm flask (room temperature to 110°F/43°C). The correct packing consistency is identified when the resin dough is free from stickiness but not rubbery. Remove resin dough from jar and condense with finger pressure into mold.



### TRIAL PACKING

LUCITONE 199 Resin does not require trial packing except in extra-thick cases. However, trial packing may be employed if the operator desires. The flask should be closed **slowly** in all cases.



Close flask slowly

If the no trial packing technique is employed, it is essential that a sufficient amount of material be used to assure a full mould. Excess resin squeezing out of the complete periphery of the two halves of the flask during closure is a good indication of sufficient volume of material.

### WORK TIME

The time of LUCITONE 199 Resin is approximately 10 minutes. Never pack after work time has elapsed or material has become rubbery.

### CURING

Submerge closed flask (locked by compress or spring clamp) in water at  $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$  ( $73^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ) for  $1\frac{1}{2}$  hours. Follow by  $\frac{1}{2}$  hour in boiling water. A periodic check of water bath temperature with an accurate thermometer is recommended. Alternate cure: 9 hours in water bath at  $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$  ( $73^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ). Follow by  $\frac{1}{2}$  hour in boiling water.

### CURING OF EXTREMELY THICK CASES

Extremely thick cases require special handling to prevent porosity and excessive surface shrinkage. The following procedure should be employed:

1. Pack material when it reaches a heavy, putty-like consistency (approx. 12 minutes at  $73^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$  ( $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ )).
2. Condense well during packing by closing flask slowly and trial packing at least 3 times.
3. Closed flask should remain under pressure for 30 minutes prior to curing.
4. Use alternate cure method as specified.

### COOLING

Bench cool the clamped flask at room temperature for 30 minutes. Then immerse in cool water ( $60\text{-}80^{\circ}\text{F}$  ( $16\text{-}27^{\circ}\text{C}$ )) for 15 minutes before deflasking.

## FINISHING AND POLISHING

The denture should be finished and polished in the usual manner.

## REPAIRING AND RELINING

Relines or repairs to the completed denture may be made with self-curing DENTSPLY® REPAIR MATERIAL or LUCITONE 199 REPAIR MATERIAL in accordance with directions provided. If desired, repairing or relining can also be done by the usual technique using LUCITONE 199 Resin itself. Cure in water at 163°F (73°C) for 9 hours. Follow by ½ hour in boiling water.

## Indications

La résine LUCITONE 199® est indiquée pour la fabrication des prothèses dentaires.

F

## Contre-indications

La résine LUCITONE 199 est contre-indiquée chez les patients et les techniciens qui présentent des antécédents d'allergie au monomère méthacrylate de méthyle.

## Avertissements

1. Ce matériau contient des monomères polymérisables pouvant provoquer une sensibilisation cutanée (dermatite de contact allergique) ou d'autres réactions allergiques chez les personnes sensibilisées. Porter des gants et vêtements de protection. Laver soigneusement la peau au savon et à l'eau après contact. Si la dermatite ou d'autres symptômes persistent, consulter un médecin.
2. Éviter toute inhalation ou ingestion. La vapeur fortement concentrée peut provoquer des céphalées, nausées et irritation des yeux et du système respiratoire. Travailler dans un espace bien ventilé. Tout contact du liquide avec les yeux peut entraîner des lésions de la cornée. Porter un équipement de protection oculaire. Toute exposition excessivement prolongée peut être associée à d'autres effets plus graves sur la santé.

**En cas d'inhalation:** Transporter la personne dans un endroit aéré. Au besoin, fournir de l'oxygène ou une respiration artificielle.

**En cas d'ingestion:** Contacter immédiatement le centre anti poisons le plus proche.

## En cas de contact avec les

**yeux:** Rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau avec de l'eau et du savon.

## Précautions d'emploi

1. L'utilisation d'une ventilation correcte, de masques et d'un système d'aspiration adéquat s'imposent lorsque les résines de prothèse sont broyées.
2. Conserver à température entre 16 et 27°C (60 et 80°F), dans un endroit sans humidité et sans exposition directe à la lumière solaire. Le liquide contient des monomères non-saturés qui peuvent se polymériser prématurément lorsqu'il est conservé à une température trop élevée et/ou au contact de la lumière solaire. La poudre contient un catalyseur de
3. Le liquide LUCITONE et la Résine LUCITONE 199 non conditionnés sont des substances dangereuses. Il convient de l'éliminer selon les normes de la réglementation fédérale, régionale et locale.
4. Le liquide LUCITONE contient du monomère méthacrylate de méthyle. Il s'agit d'un liquide inflammable, dont le point éclair s'élève à 10°C - 50°F. Le conserver hors de portée de toute source de chaleur, d'étincelles et de flammes.
5. Se servir du liquide dans une zone bien ventilée. Refermer le couvercle lorsque le produit n'est pas utilisé.

polymérisation organique qui risque de se détériorer lorsque conservé à température trop élevée.

Teneur en MMA résiduelle.....2.2% (% de la fraction de masse) Maximum  
Catégorie et classement (suivant la spécification 12 de la ADA  
-l'Association Américaine des Dentistes).....Catégorie 1, Classe 1  
Température de stockage pour le liquide et la poudre.....16-27°C (60-80°F)  
Proportion poudre/liquide ..... 21g (32 cc)/10 ml  
Temps de mélange exigé pour mouiller toutes les particules.....15-30 secondes  
Délai exigé pour atteindre la plasticité de bourrage @ 23°C±1°C (73°F±2°F). 9±2 minutes  
Délai d'utilisation..... 10±4 minutes  
Matériel utilisé pour préparer le moule ..... gypse  
Température du moufle pendant le bourrage ..... doit être entre la température  
ambiante et 43°C/110°F

### Temps et température de conditionnement conseillés

1ère étape .....1-1/2 heure @ 73°C (163°F)  
2ème étape .....1/2 heure @ 100°C (212°F)

### Temps et température de conditionnement en option

1ère étape .....9 heure @ 73°C (163°F)  
2ème étape .....1/2 heure @ 100°C (212°F)

### Méthode de refroidissement du moufle, temps et température

1ère étape .....1/2 heure à l'air @ 16 - 27°C (60-80°F)  
2ème étape .....1/4 heure dans un bain d'eau @ 16 - 27°C (60-80°F)

6. Ne pas bourrer la résine de prothèse lorsque les délais d'utilisation sont dépassés ou, lorsque le produit a pris une consistance de caoutchouc.
7. L'utilisation des solvants pour la cire n'est pas conseillée. Les résidus de solvants risquent d'empêcher la fixation des dents sur la base acrylique.
8. Une exposition au monomère méthacrylate de méthyle risque de provoquer des lésions cornéennes, des maux de tête, des nausées et des vomissements. (Se reporter aux Avertissements et aux Précautions d'emploi.)
9. Certains individus risquent de développer des eczémas allergiques ou autres réactions allergiques. Les résidus de monomère dans les produits traités peuvent être minimisés en faisant tremper les prothèses conditionnées dans un bain d'eau pendant plusieurs jours.
10. Lorsque les résines acryliques sont broyées des particules se dégagent. Si aucune mesure technique de prévention n'est prise, cela risque de provoquer une irritation des yeux, de la peau et des voies respiratoires.
11. Éliminer le contenu/récipient dans conformé avec les réglementations locales et nationales.
2. Certaines personnes prédisposées peuvent présenter des dermatites de contact ou d'autres réactions allergiques. Le monomère résiduel des produits complètement polymérisés peut être minimisé en faisant tremper la prothèse polymérisée plusieurs jours dans de l'eau chaude.
3. Le meulage des résines d'acrylate génère des particules. Des irritations cutanées, oculaires et respiratoires risquent de se produire si les équipements de contrôle appropriés ne sont pas utilisés.

## **INSTRUCTIONS PAR ÉTAPE**

### **PROPRIÉTÉS ET MÉTHODES CONSEILLÉES**

Le tableau qui précède indiquent les propriétés typiques de la résine LUCITONE 199, ainsi que les températures conseillées et d'autres renseignements importants concernant les méthodes de conditionnement. Une description plus détaillée figure ci-dessous.

### **MISE EN MOUFLE**

Se servir des méthodes classiques de moulage par compression et des matériaux en gypse pour la mise en moufle.

### **ÉLIMINATION DE LA CIRE**

Ramollir la cire dans un bain d'eau chaude pendant environ 6 minutes. Ouvrir le moufle et retirer la cire en rinçant avec une solution d'eau bouillante additionnée d'un détergent. Se servir d'eau bouillante uniquement pour le rinçage final. **NE PAS SE SERVIR DE SOLVANTS POUR LA CIRE.** Bien vérifier l'absence de gras et de cire à l'intérieur du moufle.

### **Effets indésirables**

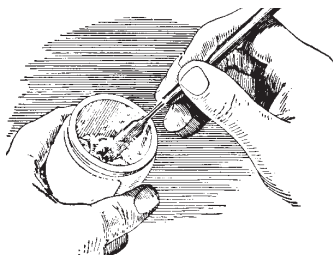
1. L'exposition au monomère de méthacrylate de méthyle peut entraîner des lésions de la cornée, des céphalées, des nausées et des vomissements. (Reportez-vous aux avertissements et aux précautions.)



## PELLICULE D'ALUMINIUM SÉPARATRICE

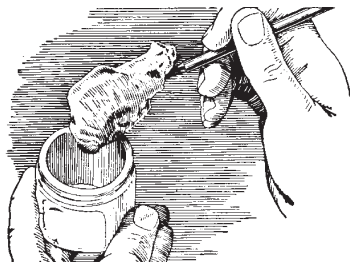
Appliquer généreusement le Séparateur AL-COTE® sur toutes les zones du moule chaud (à env. 49°C - 120°F) qui rentreront en contact avec la résine. Retirer l'excès de pellicule AL-COTE avec un pinceau sec. (Le Séparateur AL-COTE ne forme pas de pellicule sur les dents.) La pellicule du Séparateur AL-COTE doit être complètement sèche (env. trois minutes après son application) avant le bourrage de la résine.

**NOTICE IMPORTANTE - Mesurer la poudre et le liquide correctement. Ne pas incorporer d'air dans le mélange par spatulation démesurée.**



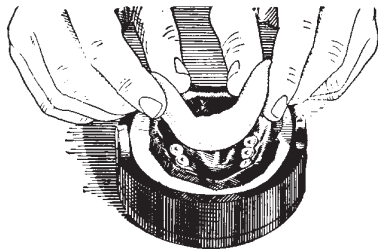
s'assurer que toutes les particules soient mouillées. Ne pas trop remuer. Couvrir le bocal et laisser reposer pour permettre aux produits de prendre leur consistance de bourrage (env. 9 minutes à température ambiante de 22°C ± 1°C - 73 ± 2°F).

Le paquet de Résine LUCITONE 199 contient un outil de mesure pour la poudre et un outil gradué pour mesurer le liquide. Le tableau suivant fournit les proportions correctes selon le cas.



## BOURRAGE

Il convient de bourrer la Résine LUCITONE 199 dans un moufle tiède (entre la température ambiante et 43°C/110°F). La consistance correcte pour le bourrage s'observe lorsque la pâte de résine ne colle plus, sans devenir caoutchouteuse. Retirer la pâte de résine du bocal et la comprimer en faisant pression dans le moule avec les doigts.



CAS	POUDRE	LIQUIDE
Extra-large	42 cc	13 ml
Large	32 cc	10 ml
Moyen	26 cc	8 ml
Partielle	19 cc	6 ml

## MÉLANGE

Pour s'assurer une couleur uniforme, agiter la poudre (ou faire basculer le bocal) pour éviter la concentration des petites particules sur le fond. Ajouter 1 unité de poudre (21 g 32cc) à 10 ml de liquide. Remuer suffisamment (15 secondes) pour

## BOURRAGE D'ESSAI

La Résine LUCITONE 199 n'exige aucun bourrage d'essai sauf pour les cas super-épais. Toutefois, lorsque le technicien le souhaite, un bourrage d'essai peut être effectué. Refermer le moufle **lentement** dans tous les cas.

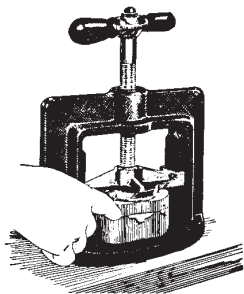
Lorsque la méthode sans essai est employée, il convient de se servir d'une quantité suffisante de produit pour assurer le remplissage complet du moule. Un excès de résine qui se dégage tout autour des bords des deux parties du moufle sert d'indication qu'un volume suffisant de produit occupe la cavité du moufle.

## DÉLAI D'UTILISATION

Le délai d'utilisation pour la Résine LUCITONE 199 est d'environ 10 minutes. Ne jamais bourrer lorsque le délai d'utilisation a été dépassé ou lorsque le produit est devenu caoutchouteux.

## POLYMERISATION

Immerger le moufle (verrouillé par étrier à compression ou à ressort) dans un bain d'eau à  $73^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  -  $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$  pendant 1 heure et demi, suivi d'une 1/2 heure dans un bain d'eau bouillante. Il est conseillé de vérifier périodiquement la température des bains avec un thermomètre précis. Autre option de conditionnement : 9 heures dans un bain d'eau à  $73^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  -  $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$ . Suivi d'une 1/2 heure dans un bain d'eau bouillante.



Fermer le moufle lentement

## POLYMERISATION

Les cas super-épais exigent un conditionnement particulier pour éviter une porosité et un rétrécissement démesuré des surfaces. La méthode suivante s'impose :

1. Bourrer le produit lorsque sa consistance ressemble à du mastic épais (env. à 12 minutes à température de  $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  -  $73 \pm 2^{\circ}\text{F}$ ).
2. Bien comprimer le produit en fermant **lentement** le moufle et en pratiquant au moins trois bourrages d'essai.
3. Le moufle fermé doit rester sous pression pendant au moins 30 minutes avant le conditionnement.
4. Se servir de la méthode de conditionnement en option telle que spécifiée.

## REFROIDISSEMENT

Laisser le moufle verrouillé refroidir sur le comptoir à température ambiante pendant 30 minutes. Puis immerger dans un bain d'eau fraîche (à  $16-27^{\circ}\text{C}$  -  $60-80^{\circ}\text{F}$ ) pendant 15 minutes avant de démoufler.

## FINITION ET POLISSAGE

Le polissage et la finition de la prothèse s'effectuent selon la méthode habituelle.

## RÉPARATION ET REGARNISSAGE

Le regarnissage et les réparations des prothèses terminées peuvent s'effectuer avec le produit d'auto conditionnement DENTSPLY® ou le produit de réparation LUCITONE 199 selon les indications fournies. Au besoin les réparations et le regarnissage peuvent s'effectuer selon la méthode habituelle avec la Résine LUCITONE 199. Conditionner dans un bain d'eau à 73°C -163°F pendant 9 heures. Suivi d'une 1/2 heure dans un bain d'eau bouillante.

## Indications per l'uso

La resina LUCITONE 199® è indicata per la fabbricazione di protesi dentali.

## Controindicazioni

La resina LUCITONE 199 è controindicata per pazienti e utenti con anamnesi di reazioni allergiche al monomero metil metacrilato.

## Avvertenze

1. Il materiale contiene monomeri polimerizzabili che possono causare sensibilizzazione cutanea (dermatite allergica da contatto) o altre reazioni allergiche in soggetti sensibili. Indossare guanti e indumenti di protezione. Dopo il contatto, lavare accuratamente con acqua e sapone. In caso la dermatite o altri sintomi dovessero persistere, rivolgersi a un medico.
2. Evitare l'inalazione e l'ingestione. Un'elevata concentrazione di vapore può indurre mal di testa, nausea e irritazione degli occhi e del sistema respiratorio. Lavorare in un'area ben ventilata. Il contatto del liquido con gli occhi può causare possibile danno corneale. Indossare dispositivi di protezione per gli occhi. Un'esposizione eccessiva a lungo termine può essere associata a effetti più gravi sulla salute.

**Inalazione:** Trasferire il soggetto all'aria fresca. Se necessario, somministrare ossigeno o praticare la respirazione artificiale.

**Ingestione:** rivolgersi immediatamente al Centro regionale antiveleni.

**Contatto con gli occhi:** Sciacquare gli occhi prontamente con una copiosa quantità di acqua per 15 minuti e consultare un medico. Lavare la pelle con acqua e sapone.

## Precauzioni:

1. Durante la molatura della resina per protesi, assicurare un'adeguata ventilazione e usare maschere, occhiali protettivi, e sistemi di aspirazione.
2. Conservare il prodotto a 16°C - 27°C (60°F - 80°F), lontano da fonti di umidità e dalla luce diretta del sole. Il liquido contiene monomeri insaturi che possono polimerizzare in anticipo se conservati ad una temperatura eccessivamente elevata e/o ai raggi diretti del sole. La polvere contiene un iniziatore organico di polimerizzazione che può degradare se conservato a temperature eccessivamente elevate.
3. Il liquido LUCITONE e la resina non trattata LUCITONE 199 sono materiali azzardosi e pericolosi. Smaltirli osservando le normative federali, statali e locali.
4. Il liquido LUCITONE contiene metil metacrilato, estremamente infiammabile con un punto di infiammabilità di 10°C (50°F). Tenerlo lontano da calore, scintille e fiamma viva.
5. Usare il liquido in un'area ben ventilata e riporre il tappo quando non in uso.
6. Non zeppare la resina dopo che è trascorso il tempo di lavorazione o dopo che il materiale è diventato gommoso.
7. L'uso di solventi per la cera è sconsigliato. Il solvente residuo può causare un legame insufficiente dei dente alla base acrilica.
8. L'esposizione al monomero metil metacrilato monomero può provocare danni alla cornea, emicranie, nausea, vomito. (Vedere le Avvertenze e Precauzioni.)

Contenuto MMA residuo:.....	2.2% (frazione di massa %)	Massimo
Tipo e Classe (secondo le specifiche 12 ADA) .....	Tipo 1, Classe 1	
Temperatura di conservazione per liquido e polvere .....	16-27°C (60-80°F)	
Rapporto polvere/liquido.....	21 g (32 cc) / 10 ml	
Tempo di miscelazione (tempo richiesto per bagnare tutte le particelle).....	15-30 secondi	
Tempo per raggiungere la plasticità di zeppatura a 23 ± 1°C (73 ± 2°F).....	9 ± 2 minuti	
Tempo di lavorazione .....	10 ± 4 minuti	
Materiale per preparare lo stampo.....	gesso	
Temperatura della muffola quando si zeppa.....	fra temperatura ambiente e 43°C/110°F	
Tempo e temperatura di polimerizzazione raccomandati		
Primo stadio .....	1-1/2 ora a 73°C (163°F)	
Secondo stadio .....	1/2 ora a 100°C (212°F)	
Tempo e temperatura di polimerizzazione alternativi		
Primo stadio .....	9 ora a 73°C (163°F)	
Secondo stadio .....	1/2 ora a 100°C (212°F)	
Metodo di raffreddamento della muffola, tempo e temperatura		
Primo stadio .....	1/2 ora all'aria a 16-27°C (60-80°F)	
Secondo stadio .....	1/4 ora in acqua a 16-27°C (60-80°F)	

9. Dermatiti allergiche da contatto ed altri tipi di reazione allergica possono manifestarsi in individui sensibili. Il monomero residuo in materiali completamente polimerizzati può essere ridotto al minimo immergendo la protesi polimerizzata in acqua calda per diversi giorni.
10. Durante la molatura delle resine acriliche si genera della polvere. Si può manifestare un'irritazione degli occhi, della pelle e delle vie respiratorie se non si ricorre ad adeguate misure tecniche di prevenzione.
11. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità con le normative locali e nazionali.

### **Reazioni avverse**

1. L'esposizione al monomero metilmetacrilato può causare danneggiamento della cornea, cefalea, nausea e vomito (vedere i paragrafi Avvertenze e Precauzioni).
2. Dermatiti allergiche da contatto o altre reazioni allergiche possono insorgere in soggetti sensibili al materiale. Residui di monomero presenti nei materiali completamente polimerizzati possono essere ridotti al minimo immergendo in acqua calda le protesi polimerizzate per diversi giorni.
3. Durante il molaggio di resine acriliche si producono particelle. Irritazioni degli occhi, dell'epidermide e dell'apparato respiratorio possono insorgere se non vengono usati appropriati sistemi di prevenzione.

## **ISTRUZIONI FASE PER FASE**

### **PROPRIETÀ E PROCEDURE RACCOMANDATE**

La tabella precedente descrive le proprietà tipiche della resina LUCITONE 199, oltre alle temperature raccomandate ed altre importanti raccomandazioni di lavorazione. Ulteriori dettagli concernenti queste informazioni saranno indicati qui di seguito.

### **MESSA IN MUFFOLA**

Impiegare metodiche tradizionali per la trasformazione in resina del corpi protesici e materiali a base di gesso per la messa in muffola.

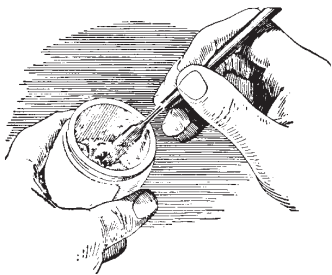
### **ELIMINAZIONE DELLA CERA**

Ammorbidire la cera in acqua bollente da 6 a 10 minuti. Aprire la muffola e rimuovere la cera sciacquando con una soluzione di acqua bollente alla quale è stato aggiunto un detergente. Usare acqua bollente pulita per la sciacquatura finale. **NON USARE SOLVENTI PER LA CERA.** Assicurarsi dell'assenza di cera e grasso all'interno della muffola.

### **APPLICAZIONE DELL'ISOLANTE**

Applicare il separatore AL-COTE® liberamente alle aree del gesso a caldo (circa 49°C -120°F) che saranno in contatto con la resina. Rimuovere gli eccessi della pellicola di AL-COTE con un pennello asciutto. (Il separatore AL-COTE non forma una pellicola sui denti.) La pellicola del separatore AL-COTE deve essere perfettamente asciutta (circa 3 minuti dopo l'applicazione) prima che la resina sia zeppata.

**IMPORTANTE - Misurare la polvere e il liquido accuratamente. Non immettere aria nella miscela con una spatolazione troppo rapida ed eccessiva.**



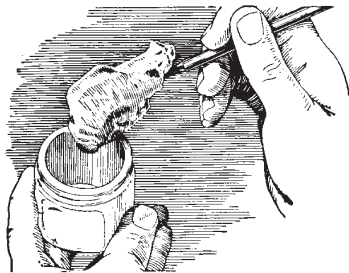
## MISCELAZIONE

Per assicurare l'uniformità del colore, agitare il flacone con la polvere (con un movimento oscillante) per impedire la concentrazione di piccole particelle sul fondo. Aggiungere 1 unità di polvere, pari a 21 g (32 cc) a 10 ml di liquido. Mescolare (15 secondi) fino a che tutte le particelle

PROTESI	POLVERE	LIQUIDO
Molto grande	42 cc	13 ml
Grande	32 cc	10 ml
Media	26 cc	8 ml
Parziale	19 cc	6 ml

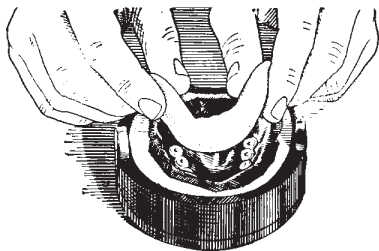
di polvere siano bagnate. Non mescolare eccessivamente. Coprire il mortaio e lasciare che il materiale raggiunga una consistenza tale da essere zeppato (circa 9 minuti ad una temperatura ambiente di  $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  -  $73^{\circ}\pm 2^{\circ}\text{F}$ ).

Il misurino per la polvere e quello per il liquido sono forniti nelle confezioni della resina LUCITONE 199. La seguente tabella fornisce i rapporti corretti per varie dimensioni di protesi.



## ZEPPATURA

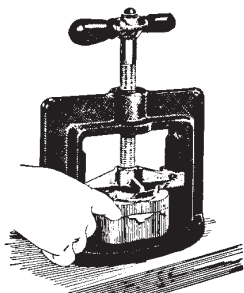
La resina LUCITONE 199 deve essere zeppata o iniettata a muffola calda (fra temperatura ambiente e  $43^{\circ}\text{C}/110^{\circ}\text{F}$ ) per evitare porosità. La consistenza corretta è raggiunta quando l'impasto di resina non si attacca e non è gommoso. Rimuovere l'impasto dal mortaio e premerlo con la pressione delle dita nello stampo della muffola.



## ZEPPATURA DI PROVA

La resina LUCITONE 199 non richiede una zeppatura di prova salvo nei casi di protesi particolarmente spesse. Tuttavia la zeppatura di prova può essere impiegata se l'operatore lo desidera. La muffola deve essere chiusa **lentamente** in tutti i casi. Se non si ricorre alla tecnica della zeppatura di prova, è essenziale che

una sufficiente quantità di materiale sia usata per assicurare una forma completa. L'eccesso di resina che fuoriesce dal bordo periferico delle due metà della muffola durante la chiusura è una buona indicazione di un sufficiente volume di materiale.



**Chiudere la muffola lentamente**

### **TEMPO DI LAVORAZIONE**

Il tempo di lavorazione della resina LUCITONE 199 è di circa 10 minuti. Non zeppare mai dopo tale tempo o quando il materiale è diventato gommoso.

### **POLIMERIZZAZIONE**

Immergere la muffola chiusa (bloccata con una staffa oppure autostaffante) in acqua a  $73^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  ( $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$ ) per 1/2 ore, seguito da 1/2 ora in acqua bollente. Si raccomanda un controllo periodico della temperatura dell'acqua con un termometro di precisione. Polimerizzazione alternativa: 9 ore in bagno d'acqua a  $73^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  ( $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$ ). Seguito da 1/2 ora in acqua bollente.

### **POLIMERIZZAZIONE DI PROTESI PARTICOLARMENTE SPESS**

Protesi estremamente spesse richiedono

uno speciale trattamento per impedire porosità ed eccessiva contrazione. Seguire la seguente procedura:

1. Zeppare il materiale nella muffola quando raggiunge una consistenza densa simile al mastice. (circa 12 minuti a  $23^{\circ}\text{C}-73^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$ ).
2. Comprimere bene il materiale zeppato chiudendo la muffola lentamente e ripetere per almeno tre volte la zeppatura di prova.
3. La muffola chiusa deve restare sotto pressione almeno 30 minuti prima di polimerizzare.
4. Ricorrere al metodo alternativo di polimerizzazione come indicato.

### **RAFFREDDAMENTO**

Far raffreddare sul tavolo la muffola chiusa a temperatura ambiente per 30 minuti. Quindi immergere in acqua fredda ( $16 - 27^{\circ}\text{C}- 60 - 80^{\circ}\text{F}-$ ) per 15 minuti prima di smuffolare.

### **FINITURA E LUCIDATURA**

Rifinire e lucidare la protesi secondo le procedure abituali.

### **RIPARAZIONE E RIBASATURA**

Le ribasature e le riparazioni della protesi completata possono essere eseguite con i materiali di riparazione autopolimerizzanti DENTSPLY® REPAIR MATERIAL O LUCITONE 199 REPAIR MATERIAL seguendo le relative indicazioni fornite. Se si desidera, la riparazione o la ribasatura possono essere eseguite anche impiegando la normale tecnica usando la stessa resina LUCITONE 199 con la tecnica termpolimerizzante. Polimerizzare in acqua a  $73^{\circ}\text{C}$  ( $163^{\circ}\text{F}$ ) per 9 ore. Seguito da 1/2 ora in acqua bollente.

## Anwendungsgebiete

LUCITONE 199® ist ein Kunststoff für die Herstellung von Zahnersatz.

D

ausspülen und einen Arzt zu Rate ziehen. Haut mit Seife und Wasser abwaschen.

## Gegenanzeigen

LUCITONE 199 Kunststoff ist für Patienten und Benutzer mit allergischen Reaktionen auf Methylmethacrylat- monomer nicht geeignet.

## Warnhinweise

1. Das Material enthält ein polymerisierbares Monomer, das bei entsprechend veranlagten Personen Hautreaktionen (allergische Kontaktdermatitis) oder andere allergische Reaktionen hervorrufen kann. Waschen Sie nach jedem Kontakt die Haut mit Wasser und Seife. Konsultieren Sie bei anhaltender Dermatitis oder sonstigen Symptomen einen Arzt.
2. Vermeiden Sie das Einatmen oder Verschlucken des Materials. Hohe Dampfkonzentrationen können zu Kopfschmerzen, Übelkeit, Reizung der Augen und Atemwege führen. Tragen Sie Schutzhandschuhe und Schutzkleidung. Gelangt Flüssigkeit in die Augen, kann dies Verletzungen der Hornhaut hervorrufen. Tragen Sie eine Schutzbrille. Eine übermäßige, lang anhaltende Gefahrenaussatzung kann zu weiteren schweren Gesundheitsschäden führen.

**Einatmen:** Den Betroffenen an die frische Luft bringen. Nach Bedarf Sauerstoff zuführen oder künstlich beatmen.

**Verschlucken:** Sofort mit dem zuständigen ergiftungskontrollzentrum in Verbindung setzen.

**Kontakt mit den Augen:** Augen sofort mit reichlich Wasser 15 Minuten lang

## Vorsichtsmaßnahmen:

1. Beim Schleifen von orthodontischen Kunststoffen auf ausreichende Belüftung achten sowie Schutzmasken und Absaugsysteme verwenden.
2. Bei 16 - 27 °C (60 - 80 °F) trocken und ohne direkte Sonneneinstrahlung lagern. Die Flüssigkeit enthält unge-sättigte Monomere, die vorzeitig polymerisiert werden, wenn sie bei zu hohen Temperaturen und/oder bei Sonneneinstrahlung gelagert werden. Das Pulver enthält organische Polymerisationshemmer, die sich bei zu warmer Lagerung zersetzen.
3. LUCITONE Flüssigkeit und LUCITONE 199 Pulver gelten als Gefahrstoffe. Gemäß den bundesstaatlichen, landesgesetzlichen und örtlichen Sie sind gemäß den gesetzlichen Vorschriften zu entsorgen.
4. LUCITONE Flüssigkeit enthält Methylmethacrylatmonomer, eine brennbare Flüssigkeit mit einem Flammpunkt von 10 °C (50 °F). Von Hitze, Funken und offenem Feuer fernhalten.
5. Flüssigkeit nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Bei Nichtgebrauch mit Kappe verschließen.
6. Angeteigtes Prothesenmaterial nicht komprimieren, nachdem die Verarbeitungszeit abgelaufen ist oder das Material eine gummiartige Beschaffenheit aufweist.
7. Die Verwendung von Wachslösungsmittel wird nicht empfohlen. Lösungsmittelreste können zu schlechter



Verbindung zwischen den Zähnen und der Acrylbasis führen.

8. Bei Kontakt mit Methylmethacrylatmonomer können Hornhautschäden, Kopfschmerzen, Übelkeit und Erbrechen auftreten. (Siehe Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen.)
9. Bei empfindlichen Personen sind allergische Kontaktdermatitis und sonstige allergische Reaktionen auch bei Kontakt mit ausgehärtetem Kunststoff nicht auszuschließen. Monomerrückstände in voll ausgehärteten Materialien können durch mehrtägiges Verbleiben der gehärteten Prothese in warmem Wasser auf ein Mindestmaß reduziert werden.
10. Beim Abschleifen von Kunststoffen entsteht Schleifstaub. Bei Nichtverwendung von entsprechenden

Schutzvorrichtungen sind Reizungen der Augen, Haut und Atemwege nicht auszuschließen.

11. Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

### Nebenwirkungen

1. Schädigung der Hornhaut, Kopfschmerz, Übelkeit, Erbrechen bei Exposition von Methylmethacrylat-Monomer (Siehe Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen).
2. Bei entsprechend veranlagten Personen können allergische Kontaktdermatitis und andere allergische Reaktionen auftreten. Die überschüssigen Monomere können durch ein mehrtägiges Wässern des ausgehärteten Prothesenmaterials mit warmem Wasser auf ein Minimum reduziert werden.

Rest-MMA-Gehalt.....	2.2% (% Masseanteil)	Maximaler Typ und Klasse (gemäß DIN EN ISO 1567).....	Typ 1, Klasse 1
Lagertemperatur für Pulver und Flüssigkeit .....	16 - 27 °C (60 - 80 °F)		
Pulver-/Flüssigkeitsverhältnis .....	21 g (32 cc) / 10 ml		
Anrührzeit (zum Befeuchten aller Partikel erforderliche Zeit).....	15 - 30 Sekunden		
Zeit bis zum Erreichen der Formflexibilität bei 23°C ± 1°C(73°C ± 2°C) .....	9 ± 2 Minuten		
Verarbeitungszeit.....	10 ± 4 Minuten		
Zur Formvorbereitung verwendetes Material.....			Gips
Formtemperatur beim Füllen.....	zwischen Zimmertemperatur und 43°C/110°F		
Empfohlene Aushärtungszeit und -temperatur			
1. Phase.....	1-1/2 Stunden bei 73 °C (163 °F)		
2. Phase.....	1/2 Stunde bei 100 °C (212 °F)		
Alternative Aushärtungszeit und -temperatur			
1. Phase.....	9 Stunden bei 73 °C (163 °F)		
2. Phase.....	1/2 Stunde bei 100 °C (212 °F)		
Formabkühlmethode, Zeit und Temperatur			
1. Phase.....	1/2 Stunde an der Luft bei 16 - 27 °C (60 - 80 °F)		
2. Phase.....	1/4 Stunde in Wasser bei 16 - 27 °C (60 - 80 °F)		

3. Beim Schleifen von Acrylkunststoffen entstehen Schleifpartikel. Dabei können Augen und Haut sowie Atmungsorgane gereizt werden, sofern keine entsprechenden Schutzmaßnahmen getroffen wurden.

## **VERARBEITUNGSANLEITUNG**

### **ANLEITUNG EIGENSCHAFTEN UND EMPFOHLENE VERFAHREN**

In der vorstehenden Tabelle sind die typischen Eigenschaften von LUCITONE 199 Kunststoff sowie die empfohlenen Temperaturen und weitere wichtige Verarbeitungsinformationen aufgeführt. Weitere Einzelheiten hierzu sind im folgenden erläutert.

### **EINBETTEN**

Betten Sie die Prothese in eine Kuvette für die Stopf-Pressetechnik ein.

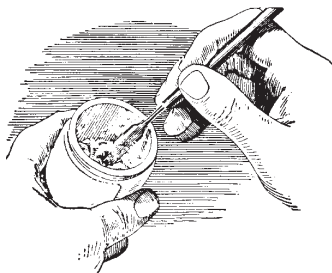
### **WACHSENTFERNUNG**

Erweichen Sie das Wachs ca. 6 Minuten lang in kochendem Wasser. Nehmen Sie die Form auseinander und entfernen Sie das Wachs, indem Sie es mit kochendem Wasser, dem ein Reinigungsmittel zugesetzt wurde, herausspülen. Spülen Sie mit sauberem kochendem Wasser nach. **VERWENDEN SIE KEINE WACHSLÖSUNGSMITTEL.** Achten Sie darauf, dass die Form wachs- und ölfrei ist.

### **ISOLIEREN**

Tragen Sie reichlich ALCOTE® Isolierung auf die warmen Bereiche der Form auf (ca. 49 °C - 120 °F). Entfernen Sie den überschüssigen AL-COTE Film mit einem trockenen Pinsel. (AL-COTE Isolierung bildet keinen Film auf Zähnen.) Der AL-COTE Isolierfilm muss ausreichend trocken sein (nach dem Auftragen ca. 3 Minuten warten), ehe der Kunststoff hineingegeben wird.

**WICHTIG – Pulver und Flüssigkeit genau abmessen. Nicht zu viel Luft durch zu starkes Bewegen des Spachtels einbringen.**



### **ANMISCHEN**

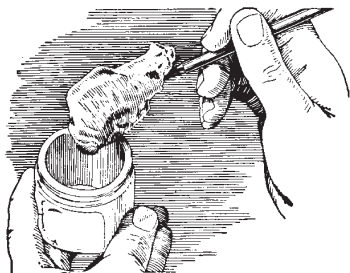
Zum Erzielen von gleichmäßiger Farbe schütteln Sie das Pulvergefäß, damit sich keine kleinen Partikel am Gefäßboden konzentrieren. Geben Sie 1 Einheit Flüssigkeit von 21 g (32 cc) auf 10 ml Flüssigkeit.

PROTHESE	PULVER	FLÜSSIGKEIT
Extragroß	42 cc	13 ml
Groß	32 cc	10 ml
Mittel	26 cc	8 ml
Teilprothese	19 cc	6 ml

Rühren Sie lange genug (15 Sekunden), damit alle Pulverpartikel befeuchtet werden. Nicht zu stark mischen. Decken Sie das Mischgefäß ab und warten Sie, bis das Material die richtige Konsistenz zum Stopfen erreicht hat (ca. 9 Minuten bei Zimmertemperatur von 23 °C ± 1°C - 73 ° ± 2° F).

Pulver- und Flüssigkeitsverhältnis sind in den LUCITONE 199 Kunststoff Packungen enthalten. Die folgende

Tabelle gibt Aufschluss über das korrekte Mischungsverhältnis für unterschiedliche Prothesengrößen.

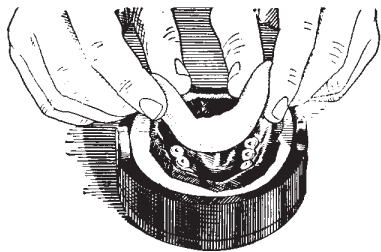


### STOPFEN

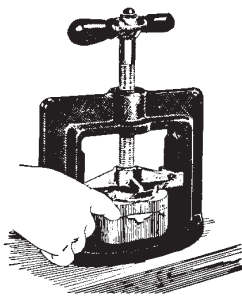
LUCITONE 199 Kunststoff sollte in eine warme Form gegeben werden (zwischen Zimmertemperatur und 43°C/110°F). Die korrekte Verdichtungskonsistenz ist erzielt, wenn der Kunststoffteig nicht mehr klebt, jedoch nicht gummiartig ist. Nehmen Sie den Kunststoffteig aus dem Gefäß und drücken Sie ihn mit den Fingern in die Form.

### PRESSEN

LUCITONE 199 Kunststoff braucht nur bei besonders dicken Prothesen versuchsweise gepresst werden. Gegebenenfalls kann das Material jedoch versuchsweise gepresst werden. Auf jeden Fall sollte die Form **langsam** geschlossen werden.



Falls keine Probepressung durchgeführt wird, muss unbedingt darauf geachtet werden, dass die Form mit ausreichend Material vollständig gefüllt wird. Wenn beim Schließen an den Kontaktstellen der beiden Formhälften rund um die Form überschüssiger Kunststoff austritt, so ist das ein Zeichen, dass ausreichend Material eingefüllt wurde.



Form langsam schließen

### VERARBEITUNGSZEIT

Die Verarbeitungszeit für LUCITONE 199 Kunststoff beträgt ca. 10 Minuten. Keinesfalls pressen, nachdem die Verarbeitungszeit abgelaufen ist oder das Material eine gummiartige Beschaffenheit aufweist.

## **POLYMERISATION**

Tauchen Sie die (mit einem Küvettenbügel) geschlossene Form 1/2 Stunden in  $73^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  ( $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$ ) warmes Wasser. Danach 1/2 Stunde in kochendes Wasser geben. Es wird empfohlen, die Temperatur des Wasserbads hin und wieder mit einem genauen Thermometer zu messen. Alternative Härtung: 9 Stunden in einem Wasserbad bei  $73^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  ( $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$ ). Danach 1/2 Stunde in kochendes Wasser geben.

## **POLYMERISIEREN BEI EXTREM DICKEN PROTHESEN**

Bei extrem dicken Prothesen ist eine Spezialbehandlung erforderlich, um Porosität und übermäßige Oberflächenschrumpfung zu vermeiden. Es sollte wie folgt vorgegangen werden:

1. Geben Sie das Material in die Form, wenn es eine knetartige, schwere Konsistenz aufweist (ca. 12 Minuten bei  $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  -  $73^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$ ).
2. Komprimieren Sie das Material gut, indem Sie die Form langsam schließen und mindestens 3 mal probepressen.
3. Die geschlossene Form sollte vor dem Polymerisieren mindestens 30 Minuten lang unter Druck bleiben.
4. Die alternative Polymerisationsmethode wie angegeben durchführen.

## **ABKÜHLEN**

Lassen Sie nach der Polymerisation die Küvette bei Zimmertemperatur 30 Minuten an der Luft abkühlen. Legen Sie die Küvette vor dem Öffnen 15 Minuten in kühles Wasser ( $16 - 27^{\circ}\text{C}$  -  $60 - 80^{\circ}\text{F}$ ).

## **AUSARBEITEN UND POLIEREN**

Die Zahnprothese sollte auf die übliche

Weise ausgearbeitet und poliert werden.

## **REPARATUREN UND UNTERFÜTTERUNGEN**

Unterfütterungen und Reparaturen an fertiggestellten Zahnprothesen können gemäß den in den jeweiligen Packungen enthaltenen Anweisungen mit selbsthärtendem DENTSPLY® REPARATURMATERIAL oder LUCITONE 199 REPARATURMATERIAL ausgeführt werden. Reparaturen und Unterfütterungen können auch auf die übliche Weise mit LUCITONE 199 ausgeführt werden. 9 Stunden im Wasserbad bei  $73^{\circ}\text{C}$  ( $163^{\circ}\text{F}$ ) aushärten. Danach 1/2 Stunde in kochendes Wasser geben.

## Indicaciones de uso

LUCITONE 199® La resina está indicada para la fabricación de aparatos prostodónticos.

## Contraindicaciones

La resina LUCITONE 199 está contraindicada para pacientes y usuarios con historial de reacciones alérgicas a los monómeros de metil metacrilato.

## Advertencias

1. El material contiene monómeros polimerizables que pueden provocar sensibilización cutánea (dermatitis alérgica por contacto) u otras reacciones alérgicas en personas sensibles. Lleve guantes de protección y ropa de protección. Lávese minuciosamente con jabón y agua después del contacto. Si la dermatitis u otros síntomas persisten, busque ayuda médica.
2. Evite inhalar o ingerir. La alta concentración de vapores puede causar dolor de cabeza, náuseas e irritación de los ojos y el sistema respiratorio. Trabaje en una zona bien ventilada. El contacto del líquido con los ojos puede causar posibles daños en la córnea. Lleve protección ocular. La exposición excesiva a largo plazo puede estar asociada con otros efectos para la salud más graves.

**Inhalación:** Hacer respirar aire fresco a la persona que haya inhalado el producto. Administre oxígeno o respiración artificial si es necesario.

**Ingestión:** Contactar inmediatamente con el Instituto Nacional de Toxicología.

**Contacto con los ojos:** Enjuagar los ojos rápidamente con abundante

agua durante 15 minutos y consultar a un médico. Lavarse la piel meticulosamente con agua y jabón.

## Precauciones:

1. Para lijar resinas prostodónticas, deberá de haber una ventilación apropiada y se deberán utilizar máscaras y sistemas de succión.
2. Guardar entre 16 °C y 27 °C (60 °F y 80 °F), lejos de la humedad y luz del sol. El líquido contiene monómeros insaturados que pueden polimerizar prematuramente si se almacena a temperaturas demasiado altas o se expone a la luz del sol. El polvo contiene un iniciador de polimerización que se puede degenerar si se almacena a una temperatura excesivamente alta.
3. LUCITONE Liquid y la Resina LUCITONE 199 no curada son materiales peligrosos. Deshechar según disposiciones legales de las leyes federales, estatales y la normativa local.
4. LUCITONE Liquid contiene un monómero de metil metacrilato, un líquido Inflamable con un punto de combustión de 10 °C (50 °F). Mantener lejos del calor, chispas y llamas abiertas.
5. Utilice este líquido en una zona bien ventilada. Vuelva a poner la tapa cuando no se esté utilizando.
6. No empaquetar la resina dental después de que el tiempo de trabajo haya pasado o si el material está gomoso.
7. El uso de disolventes de cera no es recomendado. Sus residuos pueden disminuir la adhesión a la base

acrílica de los dientes.

locales y nacionales.

8. La exposición al monómero de metil metacrilato puede producir daños a la córnea, dolores de cabeza, náuseas y vómitos. (Consultar las advertencias y contraindicaciones).
9. La dermatitis alérgica de contacto y otras reacciones alérgicas se pueden producir en individuos propensos. Los monómeros residuales en materiales totalmente curados se pueden minimizar empapando las prótesis en agua caliente durante varios días.
10. Se pueden generar pequeñas partículas al limar resinas acrílicas, que pueden producir irritaciones oculares, respiratorias y de la piel si no se utilizan los medios de control adecuados.
11. Eliminar el contenido/el recipiente en conformidad con las regulaciones

### Reacciones adversas:

1. Pueden producirse daños en la córnea, dolor de cabeza, náuseas y vómitos con la exposición al monómero metacrilato de metilo. (Vea las «Advertencias» y «Precauciones»).
2. En personas predispuestas, puede producirse dermatitis alérgica de contacto y otras reacciones alérgicas. Puede minimizarse el monómero residual de los materiales completamente polimerizados poniendo en remojo la prótesis polimerizada en agua caliente durante varios días.
3. Al raspar las resinas de acrilato, se generarán partículas de polvo. Puede producirse irritación ocular, cutánea y del sistema respiratorio si no se toman las medidas técnicas preventivas apropiadas.

Contenido de MMA (metacrilato de metilo) residual .....	2%(% fracción de masa) Máximo
Tipo y clase (según la ADA Spec.12) .....	Tipo 1, clase 1
Temperatura de almacenamiento para polvo y líquido .....	16-27°C (60-80°F)
Proporción de polvo / líquido.....	21g (32 cc)/10 ml
Tiempo de mezcla (tiempo necesario para mojar todas las partículas).....	15-30 segundos
Tiempo para alcanzar plasticidad de empaquetado @ 23 ± 1°C(73± 2°F).....	9±2 minutos
Tiempo de preparación .....	10 ± 4 minutos
Material utilizado para preparar el molde .....	yeso
El rango de temperatura de la mufia durante el empaquetado.....	debe estar entre la temperatura ambiente y 43°C/110°F
Tiempo recomendado de curado y temperatura	
Primera etapa .....	1-1/2 horas a 73°C (163°F)
Segunda etapa.....	1/2 hora a 100°C (212°F)
Tiempo alternativo de curado y temperatura	
Primera etapa .....	9 horas a 73°C (163°F)
Segunda etapa.....	1/2 hora a 100°C (212°F)
Método de enfriamiento del recipiente, tiempo y temperatura	
Primera etapa.....	1/2 hora al aire a 16-27°C (60-80°F)
Segunda etapa.....	1/4 de hora en agua a 16-27°C (60-80°F)

## INSTRUCCIONES PASO A PASO PROPIEDADES Y PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS

La tabla anterior describe las propiedades típicas de la Resina LUCITONE 199, más las temperaturas recomendadas y otra información importante para el proceso. Encontrará información más detallada a continuación.

### RECIPIENTE

Utilice métodos convencionales de compresión del molde y yeso para recipientes.

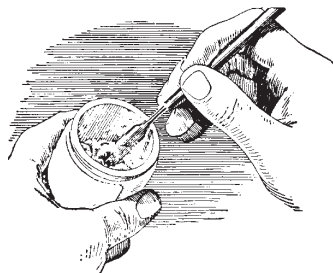
### ELIMINACIÓN DE LA CERA

Ablande la cera en agua hirviendo durante unos 6 minutos. Separe el recipiente y quite la cera, aclarándola con una solución de agua hirviendo a la que se habrá añadido un detergente. Utilice agua limpia hirviendo para el aclarado final. NO USE DISOLVENTES DE CERA. Asegúrese de que la carcasa no tenga cera ni grasa.

### SUSTITUCIÓN DEL PAPEL DE ALUMINIO

Aplique el Separador AL-COTE® abundantemente en las zonas del molde caliente (a unos 49°C -120°F-) que van a estar en contacto con la resina. Quite el exceso de la capa de AL-COTE con un cepillo seco. (El Separador AL-COTE no forma una película en los dientes). La capa de Separador AL-COTE deberá estar completamente seca aproximadamente 3 minutos después de la aplicación antes de empaquetar la resina.

**IMPORTANTE - Mida el polvo y el líquido con precisión. Procure que no bata el aire de la mezcla por agitar demasiado la espátula.**

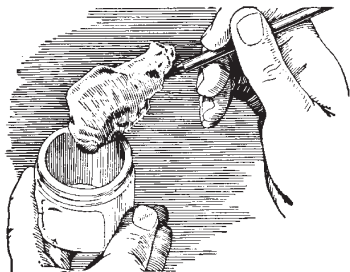


### MEZCLA

Para asegurar la uniformidad del color, agite la jarra que contiene el polvo (con un movimiento oscilante) para prevenir la concentración de pequeñas partículas en la parte inferior de la jarra. Añada 1 unidad de polvo de 21 g (32 cc) a 10 ml de líquido. Agite suficientemente (15 segundos) para asegurar que el líquido llegue a todas las partículas de polvo. No mezcle demasiado los ingredientes. Cubra la jarra de mezclas para permitir que el material alcance la consistencia de empaquetado (aproximadamente 9 minutos a una temperatura ambiente de 23± 1°C -73° ± 2°F)

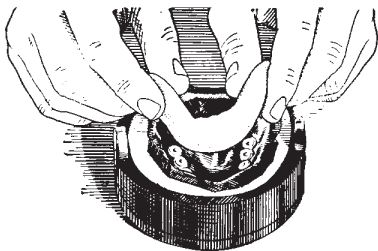
CARCASA	POLVO	LÍQUIDO
Extra grande	42 cc	13 ml
Grande	32 cc	10 ml
Normal	26 cc	8 ml
Parcial	19 cc	6 ml

En los paquetes de la Resina LUCITONE 199 encontrará un medidor para el polvo y para el líquido. La siguiente tabla le indica las proporciones correctas para distintos casos.



## EMPAQUETADO

La resina LUCITONE 199 debe ser empacado en una mufla caliente entre la temperatura ambiente y una temperatura de  $43^{\circ}\text{C}$  - $110^{\circ}\text{F}$ . Se sabe cuándo es correcta la consistencia de empaquetado si la masa de la resina no está ni pegajosa, ni gomosa. Quite la masa de la resina de la jarra y presiónela con los dedos para adaptarla al molde.



## EMPAQUETADO DE PRUEBA

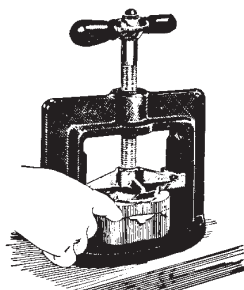
LUCITONE 199 no necesita un empaquetado de prueba excepto en los casos en que sea extra-gruesa. Sin embargo, se podrá realizar si se desea. En todo caso, se deberá cerrar el recipiente **despacio**.

Si no se utiliza la técnica de empaquetado

de prueba, es fundamental que se utilice una cantidad de material suficiente para que se pueda hacer el molde completo. La resina sobrante que sale de la periferia de las dos mitades del recipiente al cerrarlo es señal de que se ha utilizado la cantidad suficiente de material.

## TIEMPO DE PREPARACIÓN

El tiempo que tarda la Resina LUCITONE 199 es, aproximadamente, de 10 minutos. No empaquetar nunca después de pasado el tiempo de preparación o si el material se ha vuelto gomoso.



Cierre el recipiente

## CURA

Sumerja el recipiente cerrado (bloqueado por compresión o por las abrazaderas) en agua a  $73 \pm 1^{\circ}\text{C}$  ( $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$ ) durante 1 hora y media. A continuación, sumerja media hora en agua hirviendo. Se comprobará periódicamente de la temperatura del agua que se recomienda tomar con un termómetro de precisión. Cura alternativa: 9 horas en agua a  $73 \pm 1^{\circ}\text{C}$  ( $163^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{F}$ ). A continuación, sumerja media hora en agua hirviendo.

## CURA DE CARCASAS EXTREMADAMENTE GRUESAS

Los casos extremadamente gruesos



requieren un manejo especial para prevenir la porosidad y que la superficie se encoja en exceso. Se debería emplear el siguiente procedimiento:

1. Empaquete el material una vez que alcance una consistencia firme, como de masilla (aproximadamente 12 minutos a 23°C - 73 ± 2°F).
2. Presionar bien durante el empaquetado, cerrando el recipiente lentamente y realizando el empaquetado de prueba al menos tres veces.
3. El recipiente cerrado debe estar bajo presión durante 30 minutos antes de la cura.
4. Utilice el método de cura alternativo como se ha explicado.

## **ENFRIAMIENTO**

Saque y enfríe el recipiente a temperatura ambiente durante 30 minutos. A continuación, sumérjalo en agua fría (16-27°C -60-80°F) durante 15 minutos antes de sacarlo.

## **ACABADO Y PULIDO**

La dentadura se deberá acabar y pulir de manera habitual.

## **REPARACIÓN Y SUSTITUCIÓN**

Las sustituciones o reparaciones de la dentadura completa deberán realizarse con MATERIAL DE REPARACIONES DENTSPLY® para curas o MATERIAL DE REPARACIONES LUCITONE 199 según las instrucciones que se han dado. Si se desea, la reparación o sustitución también se puede hacer con las técnicas habituales, utilizando sólo la Resina LUCITONE 199. Curar en agua a 73°C (163°F) durante 9 horas. A continuación, sumerja media hora en agua hirviendo.

Marca Registrada - Chile, Guatemala, Mexico, The Trademark under which this product is sold is registered in various countries.

Marque Déposée - Chile, Guatemala, México. La marque d'appellation de ce produit est déposée dans divers pays.

Marchio registrato - Chile, Guatemala, Messico, i marchi registrati con i quali questo prodotto è venduto sono registrati in differenti Paesi.

Eingetragenes Warenzeichen - Chile, Guatemala, México. Das Warenzeichen, unter dem dieses Produkt verkauft wird,

ist in verschiedenen Ländern eingetragen

Marca registrada - Chile, Guatemala, México. La Marca registrada con la que se vende este producto está registrada en varios países.

 **Manufacturer:**  
**DENTSPLY International Inc.**  
570 West College Avenue  
York, PA 17401 U.S.A.  
1-800-243-1942  
dentsplysirona.com

 **EC REP** **DeguDent GmbH**  
Rödenbacher Chaussee 4  
63457 Hanau-Wolfgang  
Germany  
Tel. +49/6181/5950  
degudent.com

   
0086

588001 Rev. 12 (05/17)